

ABSTRACT

There is provided a tubular molded article of a gas generating agent consisting of a non-azide-based composition. Both ends of the molded article are squashed. A gas-generating-agent producing process is to obtain a gas generating agent which is molded into the form of a tube both ends of which are squashed in such a way that the tubular molded article of the gas generating agent being in a wetted state is passed through a gap between a pair of molding gears that are rotatable so that each convex tooth of one of the molding gears can face that of the other molding gear, thereafter the molded article is squashed with the convex teeth at predetermined intervals, thereafter the molded article is cut off at the squashed concave parts in such a way as to be folded, and the resultant cut pieces are dried.

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

107535401

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004年6月10日 (10.06.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/048296 A1(51) 国際特許分類⁷: C06D 5/00, C06B 21/00, 23/00, 25/00,
29/22, 31/00, 43/00, 45/00, B60R 21/26〒679-2123 兵庫県 姫路市 豊富町豊富3903-39 日本化
薬株式会社 姫路工場内 Hyogo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/014931

(74) 代理人: 梶 良之, 外(KAJI,Yoshiyuki et al.); 〒532-
0011 大阪府大阪市淀川区西中島5丁目14番22号
リクルート新大阪ビル 梶・須原特許事務所 Osaka
(JP).

(22) 国際出願日: 2003年11月21日 (21.11.2003)

(81) 指定国(国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB,
BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE,
DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(25) 国際出願の言語: 日本語

(84) 指定国(広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS,
MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特
許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッ
パ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK,
TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(26) 国際公開の言語: 日本語

添付公開書類:
— 國際調査報告書
— 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受
領の際には再公開される。(30) 優先権データ:
特願 2002-338802

2002年11月22日 (22.11.2002) JP

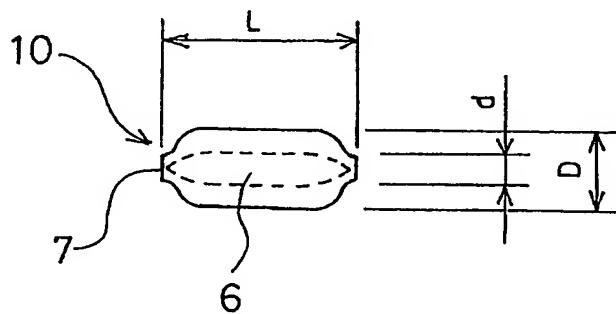
2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 日本化薬
株式会社 (NIPPON KAYAKU KABUSHIKI KAISHA)
[JP/JP]; 〒102-8172 東京都 千代田区 富士見一丁目
11番2号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 川上 炳夫
(KAWAKAMI,Tameo) [JP/JP]; 〒679-2123 兵庫県 姫
路市 豊富町豊富3903-39 日本化薬株式会社 姫路
工場内 Hyogo (JP). 佐藤 英史 (SATO,Eishi) [JP/JP];
〒679-2123 兵庫県 姫路市 豊富町豊富3903-39 日
本化薬株式会社 姫路工場内 Hyogo (JP). 脇坂 浩二
(WAKISAKA,Koiji) [JP/JP]; 〒679-2123 兵庫県 姫路市
豊富町豊富3903-39 日本化薬株式会社 姫路工場内
Hyogo (JP). 田村 和久 (TAMURA,Kazuhisa) [JP/JP];

(54) Title: GAS GENERATING AGENT, PROCESS FOR PRODUCTION THEREOF, AND GAS GENERATORS FOR AIR BAGS

(54) 発明の名称: ガス発生剤及びその製造方法並びにエアバッグ用ガス発生器

(57) Abstract: A tubular molding made
of a non-azide type gas-generating agent
composition, characterized in that the
tubular molding are squeezed at both ends.(57) 要約: 非アジド系組成物で形成さ
れた筒状のガス発生剤成型体であつ
て、その両端が潰された状態に成型さ
れていることを特徴とする。